

吊杆系统机械简介

目录

CONTENTS

01 单点吊机

02 盘式卷扬机

03 自适应收线器

04 控制系统

01

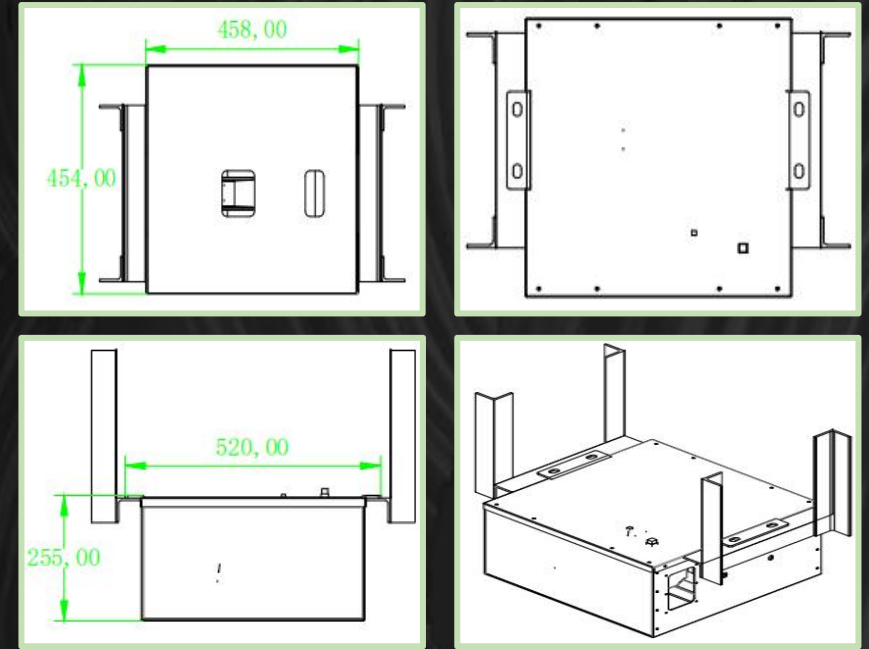
单点吊机

单点吊机

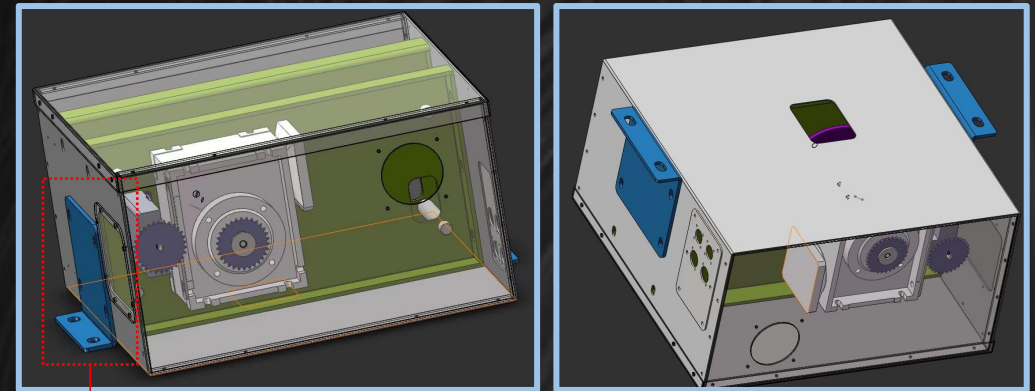
负载类型：用于灯光吊架、大型电动幕等（多点吊装）；
主体材料：铝合金、钢材混用，表面喷塑、电镀；
行程控制：上限位、上极限位、下限位、下极限位、行程范围内任意点定位。
制动方式：回路失电制动，制动能力300Kg；
系统控制：以太网，ethercat通信协议
负载能力：常规额定负载250Kg（单台）；
产品外观尺寸：W520mm×D453mm×H250mm
吊装螺丝孔距：W100mm×D484mm
天花开孔：φ160mm
产品净重：53.849kg/台
产品行程：≤12m
输入电压：220V/AC
输出功率：400W/台（伺服2000r/min）
平均运行速度：0.1m/S
提升重量：250kg/台（2台以上200kg/台）
减速比：50：1（RV75）
卷筒底直径：60mm
安装方式：客户做基础安装钢架或丝杆吊装
控制方式：调试和运行时均用以太网控制
同步误差：每组同步误差小于3mm
定点定位控制：系统可以在任意点设置定位高度，定位精度1mm，
集控功能：可以同时控制所有设备同时运行。
编组控制功能：任意数量设备可以编组运行。任意编组可以自动运行。



实物照片



尺寸图



可固定移动角铁

建模图示

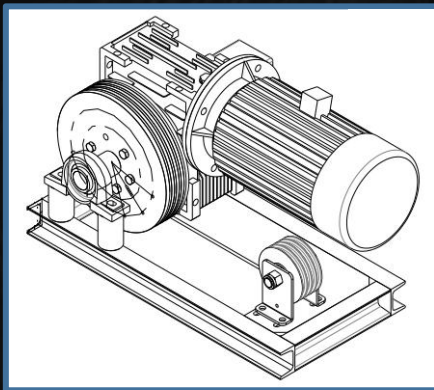
02

盘式卷扬机

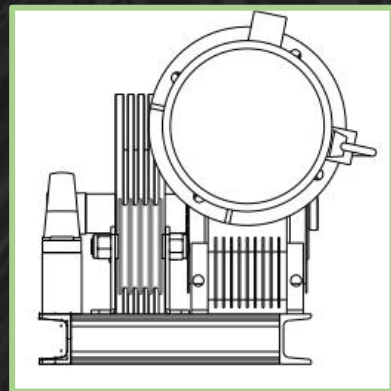
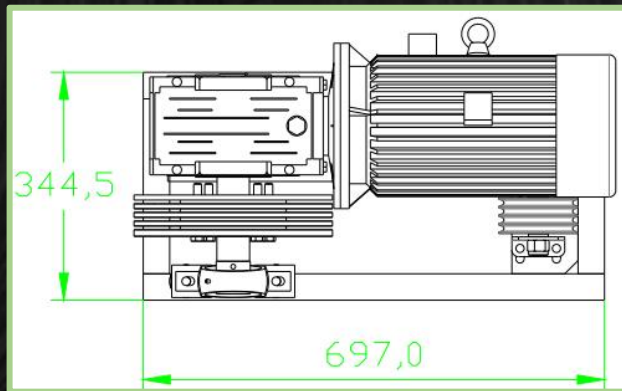
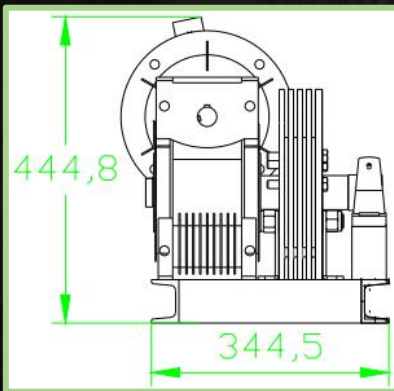
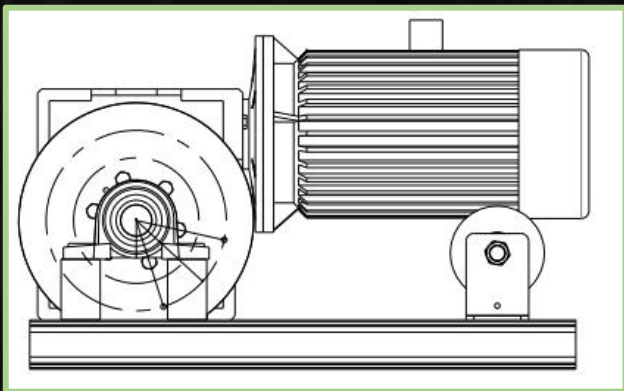
盘式卷扬机



实物图



吊点数: 3
载荷: 6KN,
平均速度: 0.3m/s,
有效行程: 12米,
电机功率: 3KW, 制动电机
减速机: RV130-60:1
重量: 224.052KG



尺寸图

03

自适应收线器

自适应收线器



实物图

设备用电及控制电缆：电源电缆、3*1.5一组，CAT5E一组。

系统控制：由动力组提供，含超越下降，同步下降指令

产品外观尺寸：W450mm×D320mm×H470mm

吊装螺丝孔距：W360mm×D160mm

天花开孔尺寸：φ160

收线器线缆接口：9根2.5平方电源线，2个5针DMX512接口

产品净重：30.178kg

收线行程：≤12m

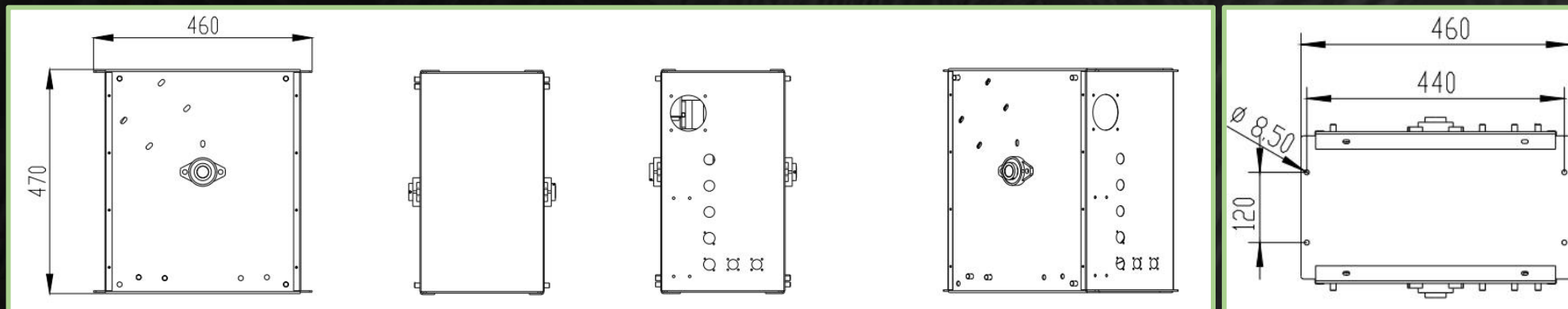
输入电压：220VAC

输入功率：200W

运行方式：自适应吊机速度

电缆最大张力：15kg

减速机：ZPLF060双级-XJG-(14-50-70-4.5)，速比25：1

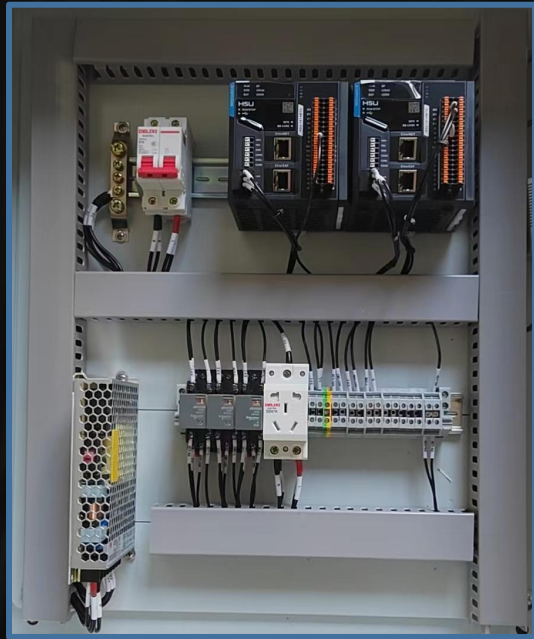


尺寸图

04

控制系统

控制系统



主控制柜



控制台

控制器参数

触摸屏： 7寸触摸屏

通信协议： 以太网， ethercat通信协议，

电压： 220V

分辨率： 800*480

亮度： 250cd/m²

背光寿命： 20000小时

触摸类型： 高灵敏度4线电阻式

CPU:ARM600MHz

内存： 128MB DDR3

尺寸： L320*W280*H80

材质： 铝合金